



**MENSAJE  
PRIMER INFORME DE ACTIVIDADES DE  
LA FACULTAD DE CIENCIAS AGRÍCOLAS  
17 AGOSTO 2023**

AGRADEZCO LA INVITACIÓN Y LA ANFITRIONÍA DEL **DR. GASPAR ESTRADA**, DIRECTOR DE LA FACULTAD DE CIENCIAS AGRÍCOLAS PARA PRESENCIAR ESTE EJERCICIO DE TRANSPARENCIA Y RENDICIÓN DE CUENTAS.

SALUDO A LA **DRA. MARTHA LYDIA SALGADO SICLÁN**, CONSEJERA UNIVERSITARIA PROFESORA Y A **NOEL OMAR SALAS CASTILLO**, CONSEJERO UNIVERSITARIO ALUMNO.

ASÍ COMO A LA **DRA. ESTHER CONTRERAS**, SECRETARIA DE PLANEACIÓN Y DESARROLLO INSTITUCIONAL.

SALUDO RESPETUOSAMENTE A LOS **INTEGRANTES DE LOS CONSEJOS ACADÉMICO Y DE GOBIERNO**, ASÍ COMO A LOS **INVITADOS UAEMÉX**:

EL **MTRO. HUGO CHAPARRO**, DIRECTOR DE TRANSPARENCIA UNIVERSITARIA.





**EL DR. OSIRIS RAMÍREZ, DEFENSOR UNIVERSITARIO.**

**LA MTRA. ALEJANDRA CARMONA, COORDINADORA  
INSTITUCIONAL DE EQUIDAD DE GÉNERO.**

**LA MTRA. ESTELA ORTIZ, DECANA UNIVERSITARIA.**

**EL DR. CARLOS LEDESMA CRONISTA UNIVERSITARIO.**

**LA DRA. GILDA GONZÁLEZ, SECRETARIA GENERAL DE  
LA FAAPAUAEM.**

**EL DR. PEDRO RODRÍGUEZ, SECRETARIO GENERAL DEL  
SUTESUAEM.**

**ASÍ COMO AL DR. VICTORINO BARRIOS, TITULAR DEL  
ÓRGANO INTERNO DE CONTROL EN LA UAEMÉX.**

**SALUDO A LOS EXDIRECTORES DE ESTA FACULTAD:**

1. DR. ANTONIO LAGUNA CERDA.
2. DR. JESÚS HERNÁNDEZ ÁVILA
3. DR. JOSÉ RAMÓN FRANCO MARTÍNEZ
4. MTRO. ARTEMIO BALBUENA MELGAREJO
5. MTRO. EDUARDO JENARO ARCHUNDIA MERCADO





6. DR. EDGAR JESÚS MORALES ROSALES

7. ING. MANUEL ANTONIO PÉREZ CHÁVEZ

8. DR. OMAR FRANCO MORA

**SALUDO A LAS Y LOS INTEGRANTES DEL COLEGIO DE DIRECTORES QUE HOY NOS ACOMPAÑAN:**

**MTRO. XAVIER GAYTÁN, DIRECTOR DE LA FACULTAD DE ARQUITECTURA Y DISEÑO.**

**MTRA. ANA LILIA CRUZ, DIRECTORA DE LA FACULTAD DE ARTES.**

**DR. LUIS DÍAZ, DIRECTOR DE LA FACULTAD DE CIENCIAS.**

**DRA. GABRIELA HERNÁNDEZ VERGARA, DIRECTORA DE LA FACULTAD DE CIENCIAS DE LA CONDUCTA.**

**DRA. LAURA BENHUMEA, DIRECTORA DE LA FACULTAD DE CIENCIAS POLÍTICAS Y SOCIALES.**

**DR. JUAN CARLOS MONTES DE OCA, DIRECTOR DE LA FACULTAD DE CONTADURÍA Y ADMINISTRACIÓN.**





**MTRA. MARÍA JOSÉ BERNALDEZ**, DIRECTORA DE LA FACULTAD DE DERECHO.

**DRA. GLORIA ÁNGELES**, DIRECTORA DE LA FACULTAD DE ENFERMERÍA Y OBSTETRICIA.

**DR. RODRIGO HUITRÓN**, DIRECTOR DE LA FACULTAD DE GEOGRAFÍA

**DR. MARCELO ROMERO**, DIRECTOR DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA.

**DRA. ALEJANDRA LÓPEZ OLIVERA**, DIRECTORA DE LA FACULTAD DE LENGUAS.

**DR. HUGO MENDIETA**, DIRECTOR DE LA FACULTAD DE MEDICINA.

**DR. DESIDERIO RODRÍGUEZ**, DIRECTOR DE LA FACULTAD DE MEDICINA VETERINARIA Y ZOOTECNIA.

**DR. ULISES VELÁZQUEZ ENRÍQUEZ**, DIRECTOR DE LA FACULTAD DE ODONTOLOGÍA.





**MTRO. ISIDRO ROGEL, DIRECTOR DE LA FACULTAD DE PLANEACIÓN URBANA Y REGIONAL.**

**DR. VÍCTOR VARELA, DIRECTOR DE LA FACULTAD DE QUÍMICA.**

**DRA. DANIELA PALMAS, ENCARGADA DEL DESPACHO DE LA DIRECCIÓN DE LA FACULTAD DE TURISMO Y GASTRONOMÍA.**

**DR. ARTURO MEJÍA, DIRECTOR DEL PLANTEL “LIC. ADOLFO LÓPEZ MATEOS” DE LA ESCUELA PREPARATORIA.**

**MTRO. ERICK VIEYRA, DIRECTOR DEL PLANTEL “NEZAHUALCÓYOTL” DE LA ESCUELA PREPARATORIA**

**MTRO. RAÚL JUÁREZ, DIRECTOR DEL PLANTEL “CUAUHTÉMOC” DE LA ESCUELA PREPARATORIA.**

**DRA. ROCIO GARCÍA DE LEÓN, DIRECTORA DEL PLANTEL “IGNACIO RAMÍREZ CALZADA” DE LA ESCUELA PREPARATORIA.**





**DR. ALEJANDRO MORALES, DIRECTOR DEL PLANTEL “DR. ÁNGEL MARÍA GARIBAY KINTANA” DE LA ESCUELA PREPARATORIA.**

**DR. HUMBERTO THOMÉ, DIRECTOR DEL INSTITUTO DE CIENCIAS AGROPECUARIAS Y RURALES.**

**ASIMISMO, AGRADEZCO LA PRESENCIA DE LOS INVITADOS ESPECIALES EXTERNOS:**

**MTRA. LETICIA MEJÍA GARCÍA, SECRETARIA DEL CAMPO DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE MÉXICO.**

**MTRO. J. GUADALUPE PÉREZ, TITULAR DE LA OFICINA DE REPRESENTACIÓN DE LA SECRETARÍA DE AGRICULTURA Y DESARROLLO RURAL EN EL ESTADO DE MÉXICO, SADER.**

**ING. JUAN CARLOS ARROYO, DIRECTOR GENERAL DEL INSTITUTO DE INVESTIGACIÓN Y CAPACITACIÓN AGROPECUARIA, ACUÍCOLA Y FORESTAL, (ICAMEX).**

**ING. MANUEL VILLAVERDE, REPRESENTANTE DE SEMILLAS ASPROS.**





**DR. BERNARDO ALMARAZ, DIRECTOR GENERAL DEL CONSEJO MEXIQUENSE DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA (COMECYT).**

**PROF. FELIPE SÁNCHEZ, PRESIDENTE MUNICIPAL DE JIQUIPILCO.**

**ING. ABUZEID LOZANO, PRESIDENTE MUNICIPAL DE IXTLAHUACA.**

**LIC. ÓSCAR SÁNCHEZ, PRESIDENTE MUNICIPAL DE ALMOLOYA DE JUÁREZ.**

**CIR. DENT. ERIKA SEVILLA, PRESIDENTA MUNICIPAL DE OTZOLOTEPEC.**

**LIC. ALFREDO GONZÁLEZ, PRESIDENTE MUNICIPAL DE XONACATLÁN.**

**FAMILIARES DEL DR. GASPAR ESTRADA, COMUNIDAD ACADÉMICA Y ADMINISTRATIVA DE ESTA FACULTAD.**

**UNIVERSITARIAS Y UNIVERSITARIOS TODOS.**





LA FACULTAD DE CIENCIAS AGRÍCOLAS ES UN SILO DE CONOCIMIENTOS Y DESARROLLO EN EL ÁMBITO DE LA AGRICULTURA.

100% DE LA MATRÍCULA DE LICENCIATURA CURSA ALGUNO DE LOS TRES PROGRAMAS EDUCATIVOS, PUES ESTÁN CERTIFICADAS POR EL COMITÉ MEXICANO DE ACREDITACIÓN DE LA EDUCACIÓN AGRONÓMICA.

25 LOS PROFESORES INVESTIGADORES QUE FORMAN PARTE DEL SNII, QUIENES APORTAN SU CONOCIMIENTO Y EXPERIENCIA PARA EXPANDIR LAS FRONTERAS DEL CONOCIMIENTO EN LA AGRICULTURA.

DESTACAN 30 PRODUCTOS CIENTÍFICOS DERIVADOS DE LOS PROYECTOS DE INVESTIGACIÓN Y 68 DE OTROS PROYECTOS ACADÉMICOS, ADEMÁS DE LAS TESIS DE LOS PROGRAMAS EDUCATIVOS DE ESTUDIOS AVANZADOS RECONOCIDOS Y CON REGISTRO EN EL SISTEMA NACIONAL DE POSGRADOS, CONSISTENTES EN LA ESPECIALIDAD EN FLORICULTURA Y LA MAESTRÍA Y





## DOCTORADO EN CIENCIAS AGROPECUARIAS Y RECURSOS NATURALES.

RESALTA LA COLABORACIÓN CON EL CENTRO INTERNACIONAL DE MEJORAMIENTO DE MAÍZ Y TRIGO (CIMMYT) PARA EL DESARROLLO DE LA PLATAFORMA DE TRANSFERENCIA TECNOLÓGICA, ESTABLECIDA EN LOS TERRENOS DE ESTA FACULTAD CUYO FIN ES IMPULSAR ESTRATEGIAS DE PRODUCCIÓN MÁS EFICIENTES DE FORMA SUSTENTABLE.

HOY ESTAMOS HACIENDO LA ENTREGA DE 10 PANTALLAS SMART TV DE 65 PULGADAS MARCA SAMSUNG Y 5 PROYECTORES MARCA EPSON, PARA QUE ESTA COMUNIDAD UNIVERSITARIA PUEDA DESARROLLAR DE UNA MEJOR MANERA SUS ACTIVIDADES ACADÉMICAS.

LES INSTO A SEGUIR ADELANTE CON PASIÓN Y DETERMINACIÓN. MANTENGAMOS LA LLAMA DEL APRENDIZAJE ENCENDIDA, TRABAJEMOS JUNTOS CON UN





Universidad Autónoma  
del Estado de México

## Mensaje del Rector

ESPÍRITU DE COLABORACIÓN, Y AVANCEMOS CON LA CONVICCIÓN DE QUE CADA PASO QUE DAMOS AQUÍ CONTRIBUYE A UN FUTURO MEJOR PARA TODOS.

CONCLUYO CON UNA FRASE DEL FILÓSOFO BRITÁNICO FRANCIS BACON: QUIEN DIJO LO SIGUIENTE: **“LA AGRICULTURA ES EL ARTE SUPREMO DE LA VIDA, YA QUE NO SÓLO TRATA DE CULTIVAR PLANTAS, SINO DE CULTIVAR TODA UNA CIVILIZACIÓN”.**

SOMOS UAEMÉX.

PATRIA, CIENCIA Y TRABAJO.

