



**MENSAJE
PRIMER INFORME DE ACTIVIDADES
DEL CU UAEM VALLE DE MÉXICO
6 DICIEMBRE 2022**

SALUDO CON GUSTO A NUESTRO ANFITRIÓN EL **DR. JOSÉ GUADALUPE MIRANDA HERNÁNDEZ**, DIRECTOR DEL CENTRO UNIVERSITARIO UAEM VALLE DE MÉXICO.

SALUDO AL **DR. EDUARDO ROSAS ROJAS**, CONSEJERO UNIVERSITARIO PROFESOR, ASÍ COMO DE **DIANA GUADALUPE MERCADO GONZÁLEZ**, CONSEJERA UNIVERSITARIA ALUMNA.

SALUDO A LA **DRA. ESTHER CONTRERAS LARA VEGA**, SECRETARIA DE PLANEACIÓN Y DESARROLLO INSTITUCIONAL, GRACIAS POR ACOMPAÑARNOS.

SALUDO RESPETUOSAMENTE A LOS **CONSEJOS ACADÉMICO Y DE GOBIERNO**, INTEGRANTES DEL GABINETE UNIVERSITARIO, ASÍ COMO A LOS **INVITADOS ESPECIALES UAEMÉX:**





**MTRO. HUGO CHAPARRO CAMPOS, DIRECTOR DE
TRANSPARENCIA UNIVERSITARIA.**

**DR. YOAB OSIRIS RAMÍREZ, PRADO, ENCARGADO DEL
DESPACHO DE LA DEFENSORÍA DE LOS DERECHOS
UNIVERSITARIOS.**

**MTRA. ALEJANDRA CARMONA CASTAÑEDA,
COORDINADORA INSTITUCIONAL DE EQUIDAD DE
GÉNERO.**

**DR. CARLOS ALFONSO LEDESMA IBARRA, CRONISTA DE
LA UNIVERSIDAD.**

MTRA. ESTELA ORTIZ ROMO, DECANA UNIVERSITARIA.

**DRA. GILDA GONZÁLEZ VILLASEÑOR, SECRETARÍA
GENERAL DE LA FAAPAUAEM.**

**DR. PEDRO RODRÍGUEZ MAGALLANES, SECRETARIO
GENERAL DEL SUTESUAEM.**





**Y AL DR. VICTORINO BARRIOS DÁVALOS, TITULAR DEL
ÓRGANO INTERNO DE CONTROL EN LA UAEMÉX, MUCHAS
GRACIAS POR ESTAR AQUI.**

**AGRADEZCO LA ASISTENCIA DE LOS INVITADOSA DE LA
DES:**

**DRA. SARA LILIA GARCÍA PÉREZ, COORDINADORA DE LA
UAP TLALNEPANTLA.**

**DRA. LILIANA ANTONIA MENDOZA GONZÁLEZ,
COORDINADORA DE LA UAP CUAUTITLÁN IZCALLI.**

**DR. JOEL MARTÍNEZ BELLO, COORDINADOR DE LA UAP
HUEHUETOCA.**

**DRA. ALMA GALINDO CARBAJAL, ENCARGADA DEL
DESPACHO DE LA DIRECCIÓN DEL CENTRO
UNIVERSITARIO UAEM ECATEPEC.**





SALUDO A LOS INVITADOS EXTERNOS:

LIC. PEDRO DAVID RODRÍGUEZ VILLEGAS, PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL DE ATIZAPÁN DE ZARAGOZA, ESTADO DE MÉXICO.

INVITADOS ESPECIALES DE LA ADMINISTRACIÓN DE ATIZAPÁN DE ZARAGOZA.

ASIMISMO DOY LA BIENVENIDA A LA **LIC. ANGELINA CARREÑO MIJARES**, RECTORA DE LA UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA FIDEL VELÁZQUEZ.

Y AL **DR. OSCAR LOZANO CARRILLO**, RECTOR DE LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA METROPOLITANA, CAMPUS AZCAPOTZALCO.

SALUDO A LOS REPRESENTANTES DE LA ASOCIACIÓN DE EMPRESARIOS DE LA CENTRAL DE ABASTOS DE ATIZAPÁN DE ZARAGOZA A.C.





AGRADEZCO LA PRESENCIA DE LA LOS **EXDIRECTORES**:

- DR. OCTAVIO CASTILLO PAVÓN.
- MTRO. ARTURO HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ.
- C.P. ALFONSO CÁRDENAS ZEPEDA.
- DR. VÍCTOR MANUEL LANDASSURI MORENO.

COMUNIDAD DEL CENTRO UNIVERSITARIO UAEM VALLE
DE MÉXICO.

UNIVERSITARIOS TODOS.

SIEMPRE ES GRATO VISITAR ESTE ESPLÉNDIDO CAMPUS
DE NUESTRA ALMA MÁTER, UBICADO EN UNO DE LOS
MUNICIPIOS CON MAYOR DESARROLLO ECONÓMICO DE
NUESTRO QUERIDO ESTADO DE MÉXICO.

EL PROFESIONALISMO DE LAS Y LOS PROFESORES DE
ESTE CENTRO UNIVERSITARIO SE MUESTRA EN EL HECHO
DE QUE DE LOS 11 PROGRAMAS EDUCATIVOS DE
ESTUDIOS PROFESIONALES HAN SIDO ACREDITADOS POR





SU CALIDAD ACADÉMICA, EN TANTO QUE LA MAESTRÍA EN CIENCIAS DE LA COMPUTACIÓN TAMBIÉN ES RECONOCIDA COMO UN PROGRAMA PERTINENTE Y DE CALIDAD AL FORMAR PARTE DEL SISTEMA NACIONAL DE POSGRADOS DEL CONACYT.

DE ESTE MODO, EL 100% DE LAS Y LOS 3,847 ESTUDIANTES DE ESTE CENTRO UNIVERSITARIO CURSA SUS ESTUDIOS PROFESIONALES O DE POSGRADO EN PROGRAMAS EDUCATIVOS DE CALIDAD.

OTRO ELEMENTO QUE DEMUESTRA LA PERTINENCIA DE NUESTRO MODELO EDUCATIVO PARA ESTUDIOS PROFESIONALES ESTÁ CONFORMADO POR LOS CINCO DIPLOMADOS SUPERIORES QUE SE IMPARTEN AQUÍ, LOS CUALES SON MUESTRA DE QUE NUESTRA INSTITUCIÓN HA PERMANECIDO ATENTA A LAS NECESIDADES DEL MERCADO LABORAL.

CON ESTA ATRACTIVA OFERTA DE DIPLOMADOS SE PROMUEVEN COMPETENCIAS DEMANDADAS POR LA SOCIEDAD EN MATERIA DE:





- ECONOMÍA FINANCIERA.
- TÉCNICAS Y HERRAMIENTAS COMPUTACIONALES PARA EL ANÁLISIS DE DATOS.
- LOGÍSTICA Y CADENA DE SUMINISTRO.
- ALTA DIRECCIÓN 4.0, Y
- JUICIOS ORALES EN MATERIA FAMILIAR.

TAMBIÉN ME DA MUCHO GUSTO QUE ESTE ESPACIO ACADÉMICO CUENTE CON 23 PROFESORES DE TIEMPO COMPLETO, DE LOS CUALES, 14 SON MIEMBROS DEL SISTEMA NACIONAL DE INVESTIGADORES, ES DECIR UN 60%.

DESTACA QUE ES CENTRO UNIVERSITARIO OBTUVO LA CÉDULA QUE LO ACREDITA COMO CENTRO EVALUADOR DE LA RED DEL CONSEJO NACIONAL DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIAS LABORALES (RED CONOCER), CUYO PRINCIPAL OBJETIVO ES REALIZAR PROCESOS DE EVALUACIÓN PARA CERTIFICAR EN COMPETENCIAS LABORALES.





LOS ESTUDIANTES TAMBIÉN SE HAN DESTACADO POR ALCANZAR IMPORTANTES RECONOCIMIENTOS POR EJEMPLO: LA EGRESADA DE LA LICENCIATURA EN DERECHO, TANIA ALMAZÁN PAZARAN, OBTUVO EL RECONOCIMIENTO “PREMIO CENEVAL AL DESEMPEÑO DE EXCELENCIA EGEL” EN VIRTUD DE ALCANZAR EL RESULTADO SOBRESALIENTE EN TODAS LAS ÁREAS QUE INTEGRAN EL EGEL, OBTENIENDO EL TÍTULO DE LA LICENCIATURA EN DERECHO.

ES POR ELLO POR LO QUE ME CONGRATULO Y LOS FELICITO SINCERAMENTE POR TENER EL VALOR, LA ALEGRÍA Y EL ENTUSIASMO DE SER UNIVERSITARIOS EN UN MUNDO LLENO DE DESAFÍOS QUE, SIN DUDA, NOS ESTÁN FORMANDO COMO SERES HUMANOS COMPETENTES, CULTOS Y LIBRES.





ME GUSTARÍA CONCLUIR CON UNA FRASE

FRASE ANÓNIMA: “EI ÉXITO EN LA VIDA NO SE MIDE POR LO QUE LOGRAS, SINO POR LOS OBSTACULOS QUE SUPERAS”

ALICE WALKER, ESCRITORA AFROAMERICANA GANADORA DEL PREMIO PULITZER EN 1983, QUIEN DIJO: “MIRA DE CERCA EL PRESENTE QUE ESTÁS CONSTRUYENDO PORQUE DEBE PARECERSE AL FUTURO CON EL QUE SUEÑAS”.

SOMOS UAEMÉX.

PATRIA, CIENCIA Y TRABAJO.





Universidad Autónoma
del Estado de México

Mensaje del Rector

el Premio “Talento EDOMÉX Jóvenes Científicos e Investigadores” y de esta manera incentivar el talento científico, recompensando los méritos de jóvenes destacados en la entidad. En esta primera edición de los 12 investigadores galardonados 2 están adscritos al Centro Universitario UAEMéx Valle de México. En el área de Ciencias Sociales la Doctora en Derecho Luisa Gabriela Morales Vega (Imagen 25) y en el área de Ciencias Económico-Administrativas el Doctor en Economía Eduardo Rosas Rojas (

PARTICIPACIÓN EN DIPLOMADOS de 115 hombres y 128 mujeres en total 243 participantes

Derivado del convenio general con el H. Ayuntamiento de Atizapán de Zaragoza el Centro Universitario UAEMéx Valle de México es sede del Festival Internacional de las Artes ATZAN (Imagen 46) que es una extensión del Festival Cervantino.

